
Beverage

**“ Il settore beverage è ovunque
nel mondo in grande trasformazione.
Messersì Packaging c’è! ”**

**“ All over the world, the beverage sector
is undergoing major changes.
Messersì Packaging has the answer! ”**



Messersì Packaging
concepisce, progetta
e produce macchine e linee
per il settore beverage.

Messersì Packaging
designs and manufactures
machines and complete lines
for the beverage industry.

Le macchine avvolgitrici
proteggono il pacco con il film estensibile e lo rendono
impermeabile all’acqua, all’umidità, alle polveri.

Le macchine reggiatrici
comprimono, compattano e stabilizzano il pacco.

Le macchine per termoretrazione
imballano il prodotto con il film termoretraibile
attraverso un processo di termoretrazione.

Le macchine incappucciatrici
proteggono il pacco con il film estensibile, lo chiudono
con apposito cappuccio, lo stabilizzano e lo rendono
impermeabile all’acqua, all’umidità, alle polveri.

Wrapping machines
protect the package with stretch film and make
it water proof, damp proof and dust proof.

Strapping machines
compress, compact and stabilize the package.

Shrinking machines
pack the product with the shrink film through
a process of heat-shrinkage

Hooding machines
protect the package with stretch film, hood, stabilize
and make it water proof, damp proof and dust proof.

Macchine avvolgitrici
Wrapping machines

RA300 Macchina avvolgitrice
automatica a braccio rotante
Automatic wrapping machine
with rotating arm

JOLLY Macchina avvolgitrice
automatica ad anello rotante
Automatic wrapping machine
with rotating ring

Macchine reggiatrici
Strapping machines

TL5P Macchina Reggiatrice
automatica verticale
Automatic vertical
strapping machine

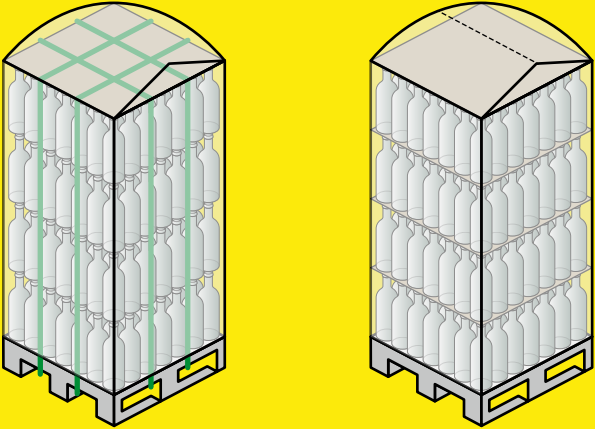
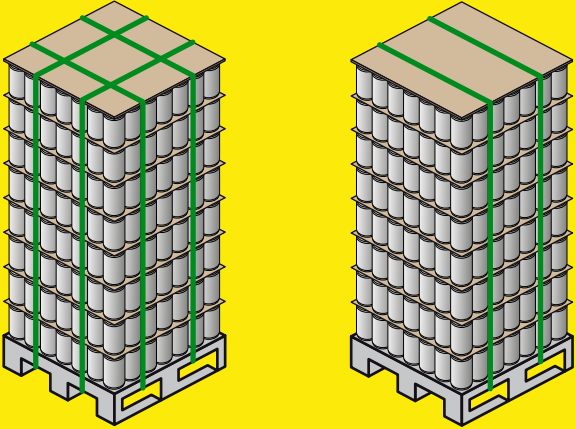
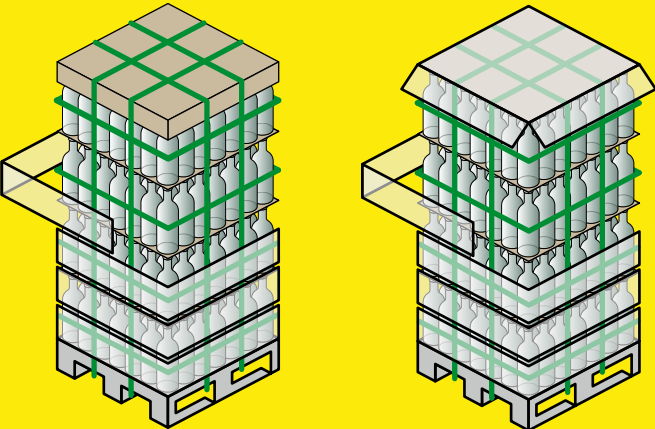
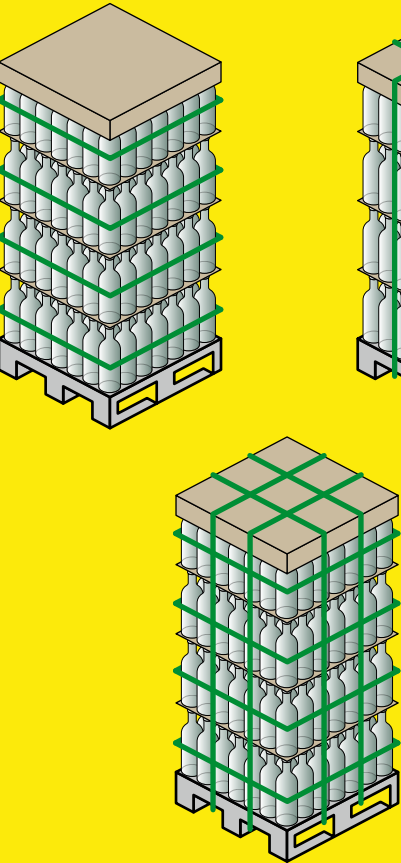
Macchine incappucciatrici combinate
Shrink-hooding machines

SH51 Incappucciatrice
combinata
Shrink-hooding
machine

SATURNO Macchina avvolgitrice
automatica con anello rotante
Automatic wrapping machine
with rotating ring

RTA Macchina avvolgitrice
automatica a tavola rotante
Automatic wrapping machine
with rotating table

VR88P Macchina reggiatrice
automatica verticale
Automatic vertical
strapping machine



RA300

Macchina avvolgitrice automatica a braccio rotante
Automatic wrapping machine with rotating arm



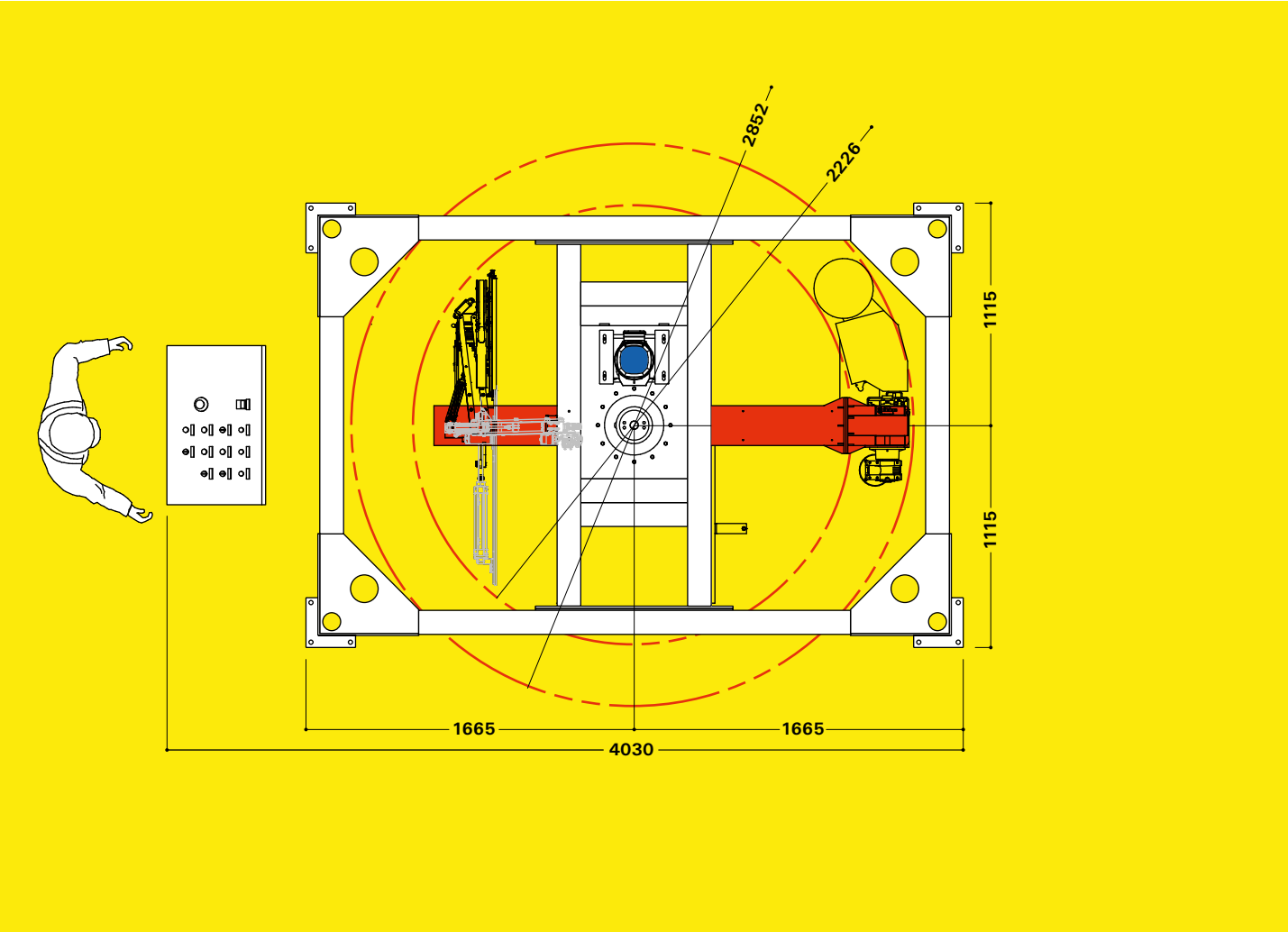
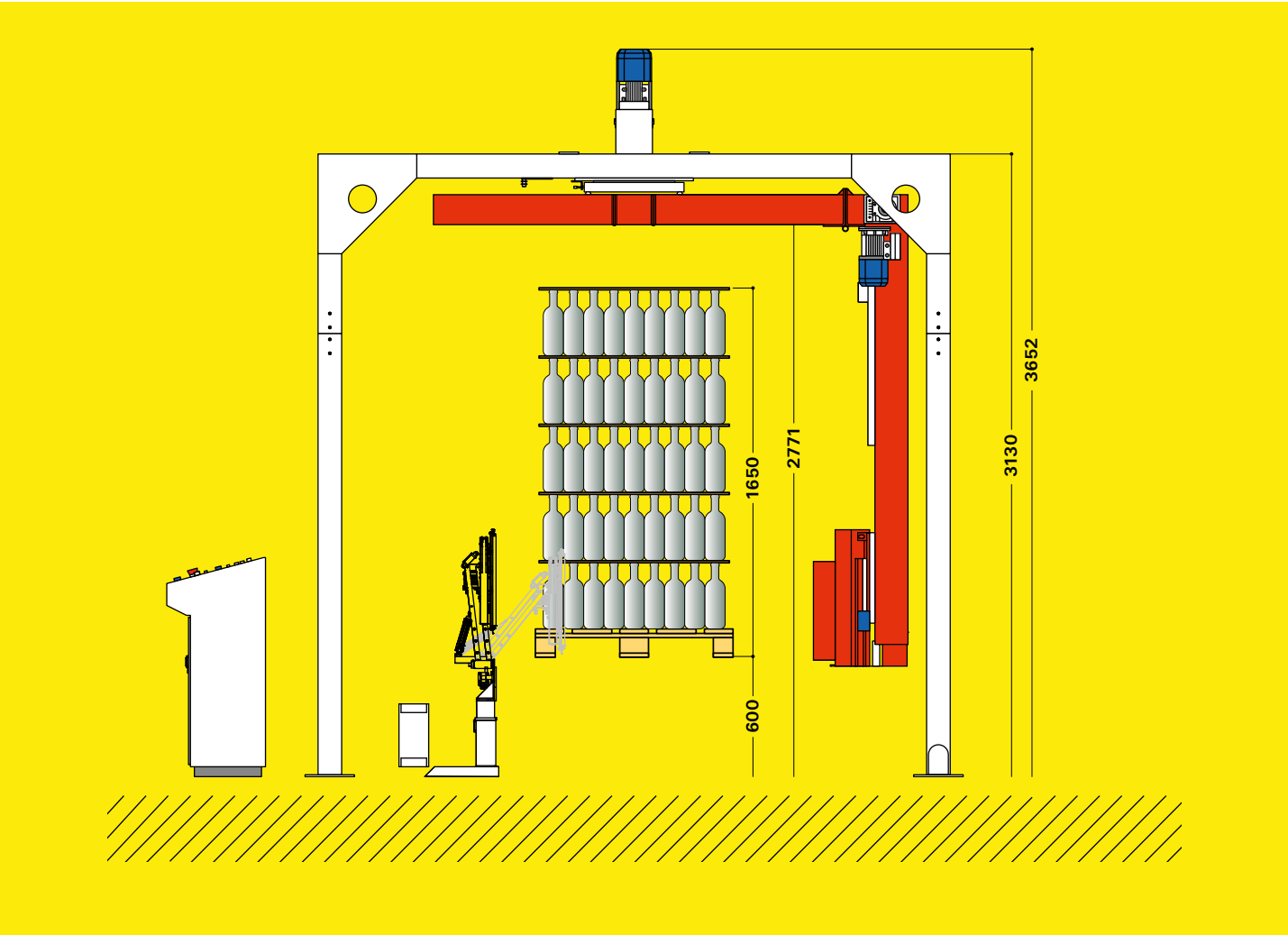
La macchina avvolgitrice automatica a braccio rotante RA300 - è concepita per garantirne la flessibilità totale all'imballaggio - Ideale per rotoli e pacchi parallelepipedi.

La macchina è dotata di gruppo pinza, taglio e saldatura del film in polietilene estensibile. La velocità di salita e discesa del carrello portabobina e la rotazione del braccio vengono gestite tramite inverter. È completa di protezioni perimetrali in rete con porte di accesso interfacciate e fine corsa di emergenza.

The automatic wrapping machine with rotating arm, RA300, is designed to assure flexibility to the package.

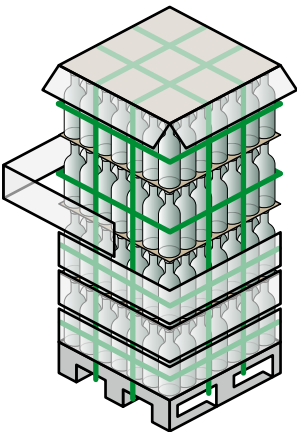
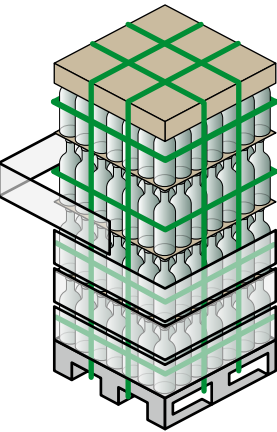
Ideal for rolls and packages of different shapes and sizes, the machine is equipped with extensible polyethylene gripper, cutting and welding units. The speed of ascent and descent of the reel holder, the rotation of the arm, the accelerations and decelerations are managed by inverter. Full of safety fences with interconnected access doors and limit switch.





Caratteristiche tecniche
Technical data

Altezza linea di trasporto standard Standard transport line height	500 mm 500 mm
Velocità massima rotazione braccio Maximum arm rotation speed	36 rpm 36 rpm
Potenza totale istallata Total installed power	4 Kw 4 Kw
Tensione elettrica di alimentazione Power supply voltage	V400+N+T Frequenza 50/60Hz V400+N+T Frequency 50/60Hz
Protezione impianto elettrico e motori Electric and motor protection	IP 54 IP 54
Pressione d'esercizio Operating pressure	6 bar 6 bar
Diagonale massima pallet Maximum pallet diagonal	1700 mm 1700 mm
Prestiro meccanico Mechanical pre-stretch	Da 150 a 300% From 150 to 300%
Film utilizzabile Suitable film	Da 12 a 30 micron, in base al prestiro selezionato (è possibile utilizzare anche film microforato) From 12 to 30 micron, according to the selected pre-stretch (micro-perforated film is also suitable)
Altezza bobina Reel height	500 mm 500 mm
Peso bobina Reel weight	18 kg 18 kg



Optional
Optional

Mettifoglio superiore Upper top sheet device
Prestiro motorizzato Motor driven pre-stretch
Dispositivo formazione corda Device for film height reduction

SATURNO

Macchina avvolgitrice automatica ad anello rotante
Automatic wrapping machine with rotating ring



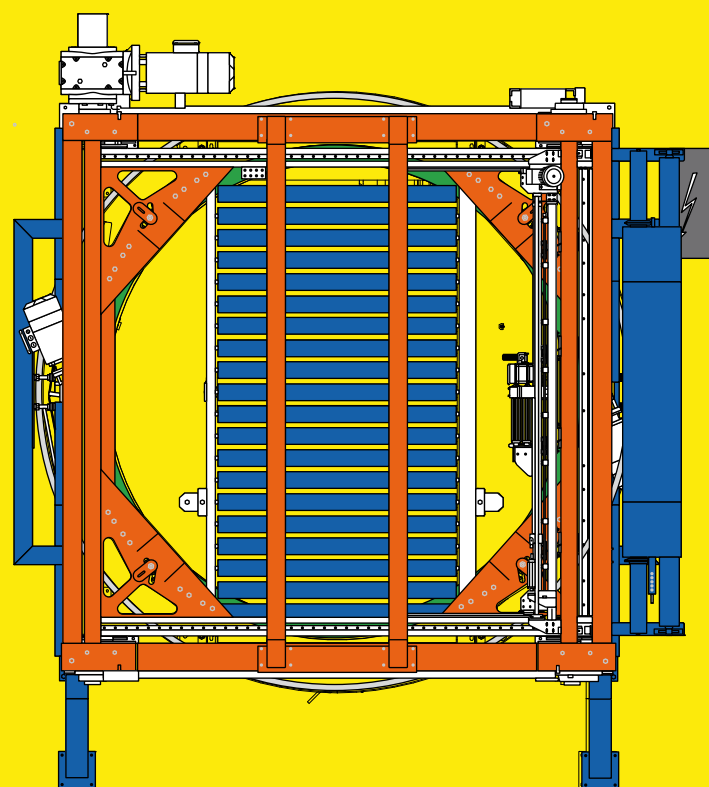
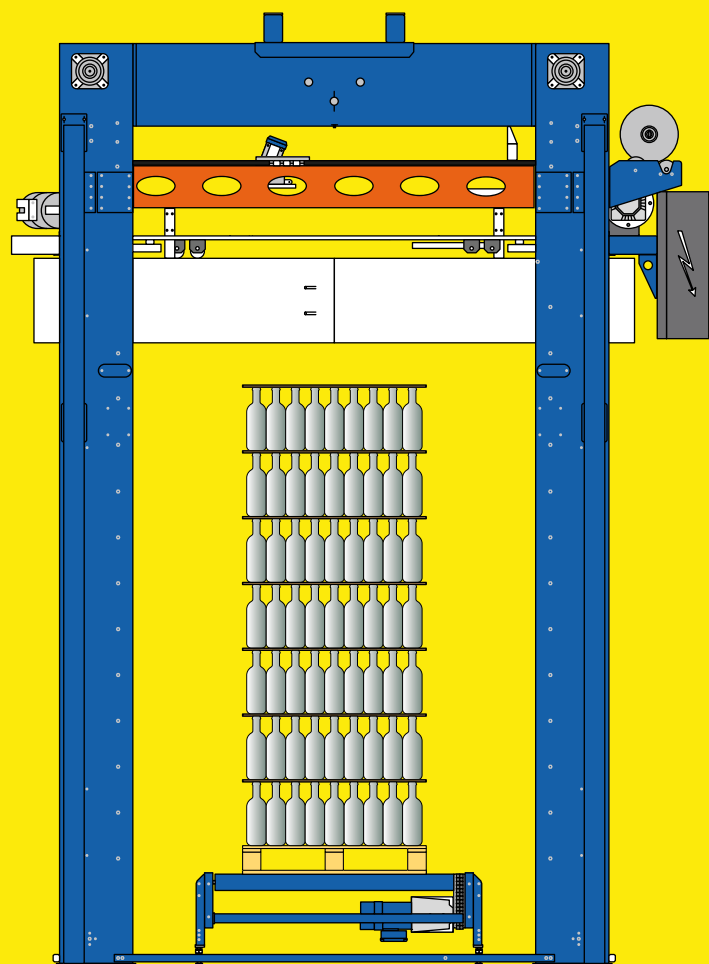
La macchina avvolgitrice ad anello rotante Saturno è concepita per l'avvolgimento rapido di imballi di dimensioni variabili.

Saturno is a ring wrapping machine designed to fast wrap packages of different sizes.

Concepita per garantire **zero** contatti striscianti, **zero** cinghie di trasmissione, **zero** batterie tampone, **zero** energia a bordo. Raggiunge una produttività di 100/120 plt/ora, e nel carrello di prestiro motorizzato possono essere alloggiati bobine di film fino a 18 kg per aumentare l'autonomia della macchina rispetto ai sistemi tradizionali. La corrente elettrica è condotta sull'anello senza contatti meccanici attraverso un sistema a induzione magnetica. Questa soluzione tecnologica garantisce bassa obsolescenza; mancanza totale di usure derivate da strisciamenti - contatti caldi, organi meccanici come cinghie di distribuzione; abbattimento di ogni spesa per service, manutenzione, acquisto componenti di ricambio.

Designed to ensure **zero** sliding contacts, **zero** transmission belts, **zero** buffer batteries, **zero** energy on board. It reaches an output of 100/120 pallets/hour. The film reel dispenser with powered pre-stretch system can house film reels up to 18 kg increasing the autonomy of the machine compared to traditional systems. The electric tension is driven on the ring through a magnetic induction system. This technological solution ensures low obsolescence, total lack of wear from friction due to warm contacts and mechanical components such as timing belts, reduction of costs for maintenance and spare parts.





Caratteristiche tecniche

Technical data

2 colonne

2 columns

4 colonne

4 columns

Diagonale massima pallet

Maximum pallet diagonal

1700 mm

1700 mm

2800 mm

2800 mm

Spessore del film

Film thickness

23 μ

23 μ

23 μ

23 μ

Diametro interno portabobina

Internal reel holder diameter

Ø 76 mm

Ø 76 mm

Ø 76 mm

Ø 76 mm

Diametro massimo esterno bobina

Maximum outside reel diameter

250 mm

250 mm

250 mm

250 mm

Altezza bobina

Reel hieght

500 mm

500 mm

500 mm

500 mm

Peso massimo bobina

Maximum weight coil

18 Kg

18 Kg

18 Kg

18 Kg

Alimentazione elettrica

Power supply

400 V - 3F + N + PE

400 V - 3F + N + PE

400 V - 3F + N + PE

400 V - 3F + N + PE

Frequenza

Frequency

50 Hz

50 Hz

50 Hz

50 Hz

Potenza massima installata

Maximum installed power

13 kW

13 kW

16 kW

16 kW

Pressione massima di funzionamento

Maximum pressure of functioning

6 bar

6 bar

6 bar

6 bar

Consumo di aria

Air consumption

10 NI/ciclo

10 NI /cycle

10 NI/ciclo

10 NI /cycle

Film utilizzabile

Suitable film

Da 17 a 23 micron, in base al prestiro selezionato (è possibile utilizzare anche film microforato)

From 17 to 23 micron, according to the selected pre-stretch (micro-perforated film is also suitable)

Da 17 a 23 micron, in base al prestiro selezionato (è possibile utilizzare anche film microforato)

From 17 to 23 micron, according to the selected pre-stretch (micro-perforated film is also suitable)

Optional

Optional

Cambio bobina automatico

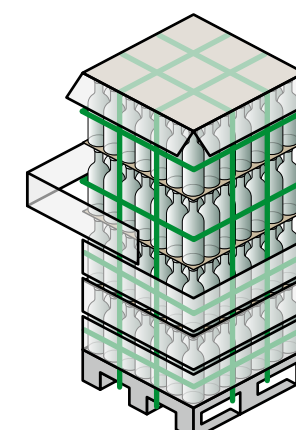
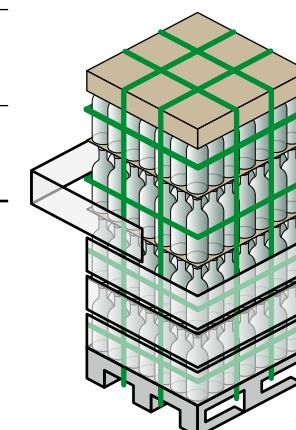
Automatic reel change

Mettifoglio integrato

Top sheet device

Cordonatura del film

Device for film height reduction



JOLLY

Macchina avvolgitrice ad anello rotante
Wrapping machine with rotating ring





Macchina avvolgitrice ad anello rotante che sfrutta un principio esclusivamente meccanico - variazione di velocità attraverso leverismi - portato al massimo livello di semplificazione.

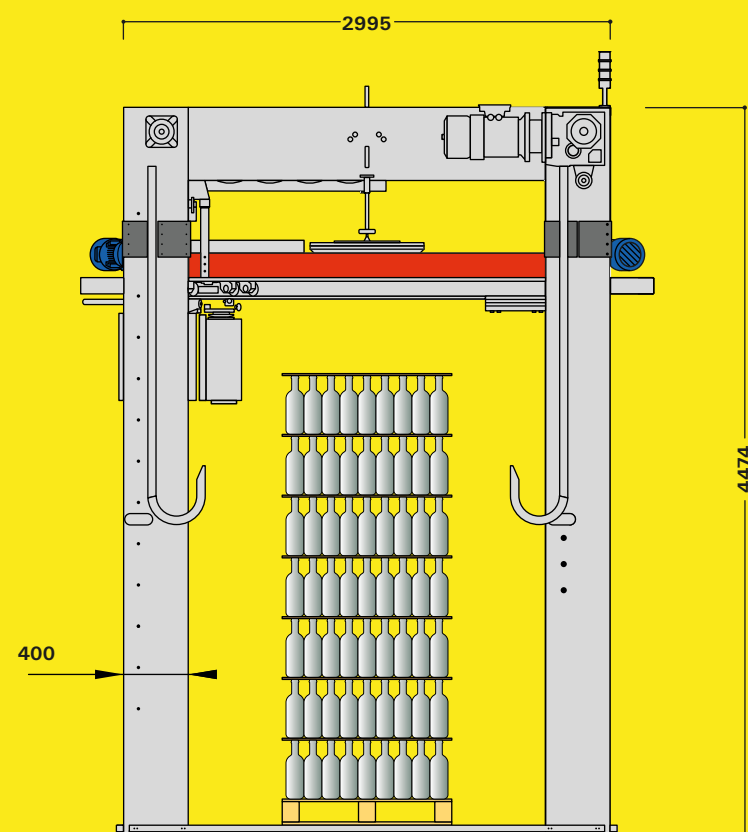
La sincronizzazione meccanica del prestiro - progettato per essere uniforme e armonico con la minor quantità di film - si adatta in modo preciso e costante alle dimensioni dell'imballo. Concepita per garantire zero contatti striscianti, zero cinghie di trasmissione, zero batterie tampone, zero energia a bordo. Semplicità di funzionamento e manutenzione in un bullone - azzerata quella straordinaria, minimizzata quella ordinaria; impossibile il fermo macchina per un tempo superiore a 10 minuti. Massimizza la funzionalità, la sicurezza e il rapporto costi/benefici, abbate i costi energetici con un motore unico di trasmissione, favorisce la performance delle operazioni con la sicurezza dell'operatore, aumenta la qualità, la velocità e la precisione costruttiva dell'imballo. Prodotto concepito dal Dipartimento R&D Messersi Packaging.

Optional: mettifoglio, pressino, metti angolare.

Wrapping Machine with rotating ring that brings a purely mechanical principle, the variation of speed through levers, to the highest level of simplification.

The mechanical synchronization of the pre-stretch - designed to be uniform and harmonious even with a little amount of film - fits precisely and consistently to the package sizes. Designed to ensure zero sliding contacts, zero transmission belts, zero buffer batteries, zero energy on board. Simplicity of operation and maintenance - it resets the extraordinary maintenance and minimizes the ordinary one; impossible downtime for a time greater than 10 minutes. Jolly maximizes the functionality, safety and cost/benefit ratio, lowers energy costs with a single drive motor, promotes the performance operations together with the operator safety, enhances the quality, speed and precision of the packaging. Product developed by the Department R & D of Messersi Packaging.

Optional: top sheet device, hold down device, edge protection device.



Caratteristiche tecniche

Technical data

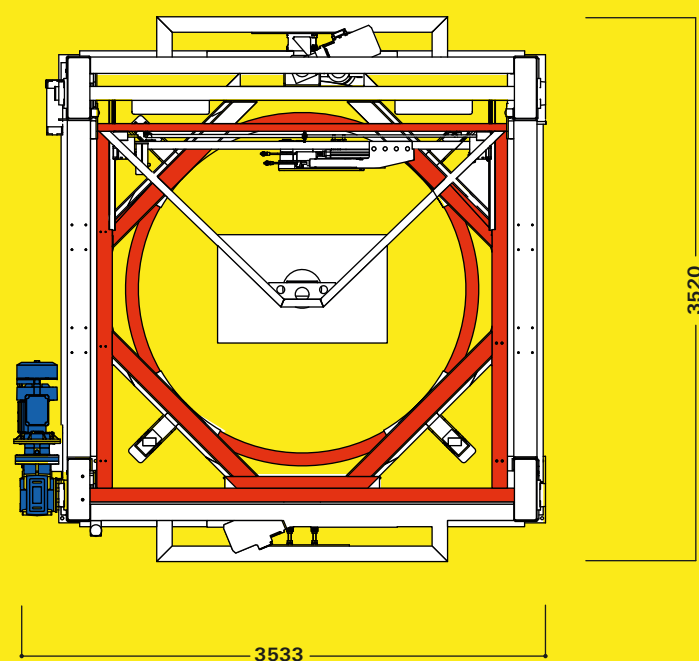
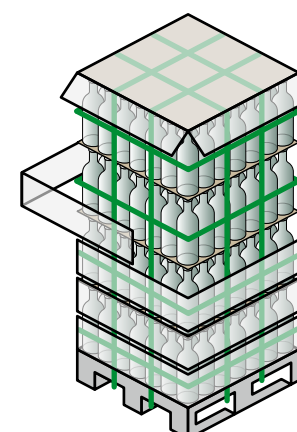
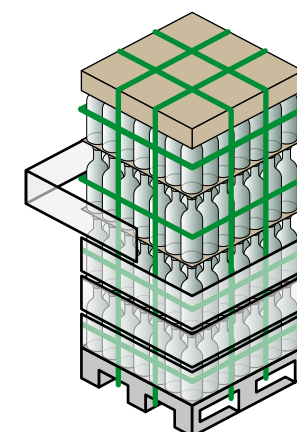
Diagonale massima pallet Maximum pallet diagonal	1700 mm 1700 mm
Spessore del film Film thickness	23 µ 23 µ
Diametro interno portabobina Internal reel holder diameter	76 mm 76 mm
Diametro massimo esterno bobina Maximum outside reel diameter	250 mm 250 mm
Altezza bobina Reel hieght	500 mm 500 mm
Peso massimo bobina Maximum weight coil	16 Kg 16 Kg
Alimentazione elettrica Power supply	400 V - 3F + N + PE 400 V - 3F + N + PE
Frequenza Frequency	50 Hz 50 Hz
Potenza massima installata Maximum installed power	10 kW 10 kW
Pressione massima di funzionamento Maximum pressure of functioning	6 bar 6 bar
Consumo di aria Air consumption	10 NI/ciclo 10 NI /cycle
Film utilizzabile Suitable film	Da 17 a 23 micron, in base al prestiro selezionato (è possibile utilizzare anche film microforato) From 17 to 23 micron, according to the selected pre-stretch (micro-perforated film is also suitable)

Optional

Cambio bobina automatico
Automatic reel change

Mettifoglio integrato
Top sheet device

Cordonatura del film
Device for film height reduction



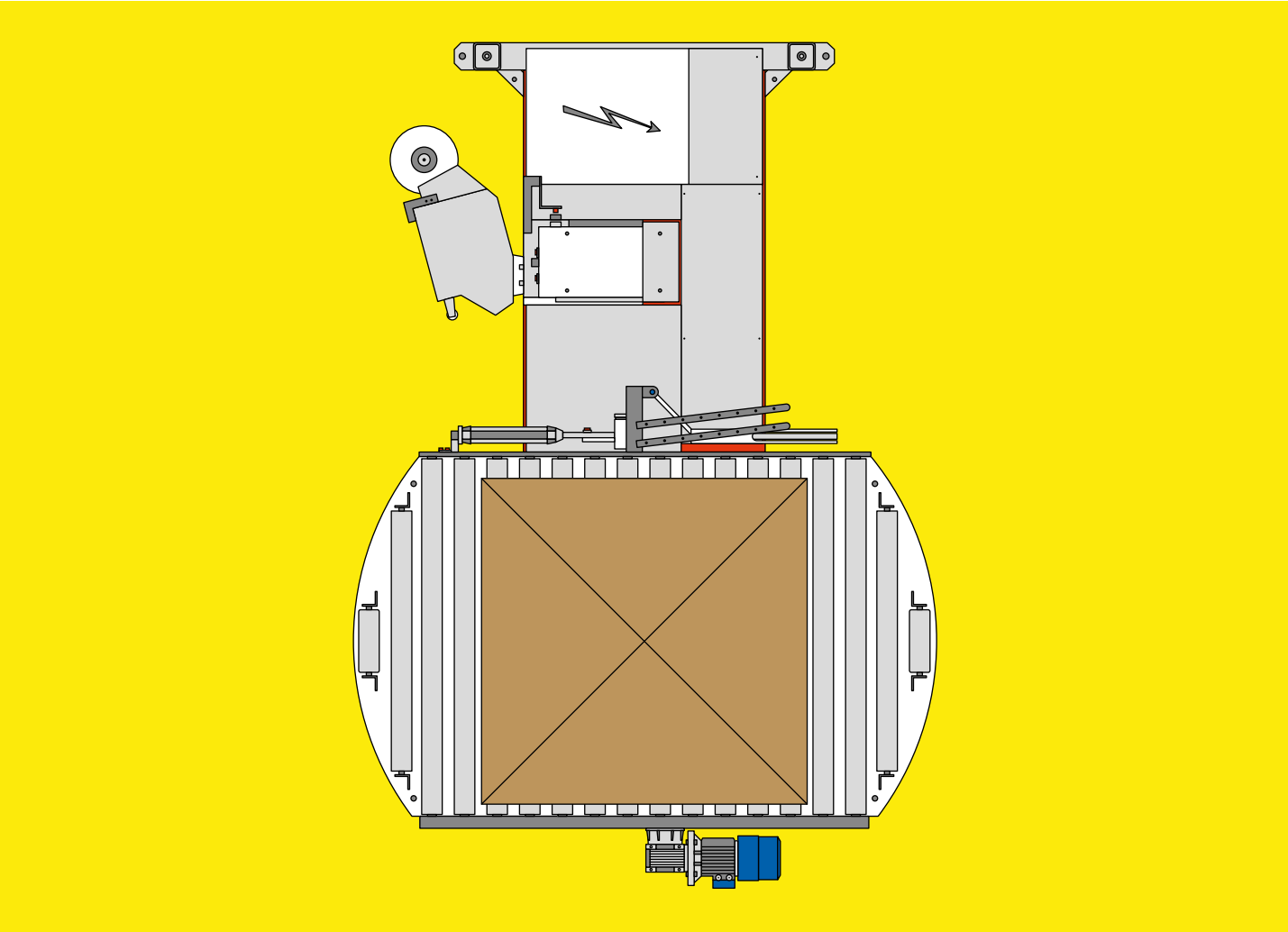
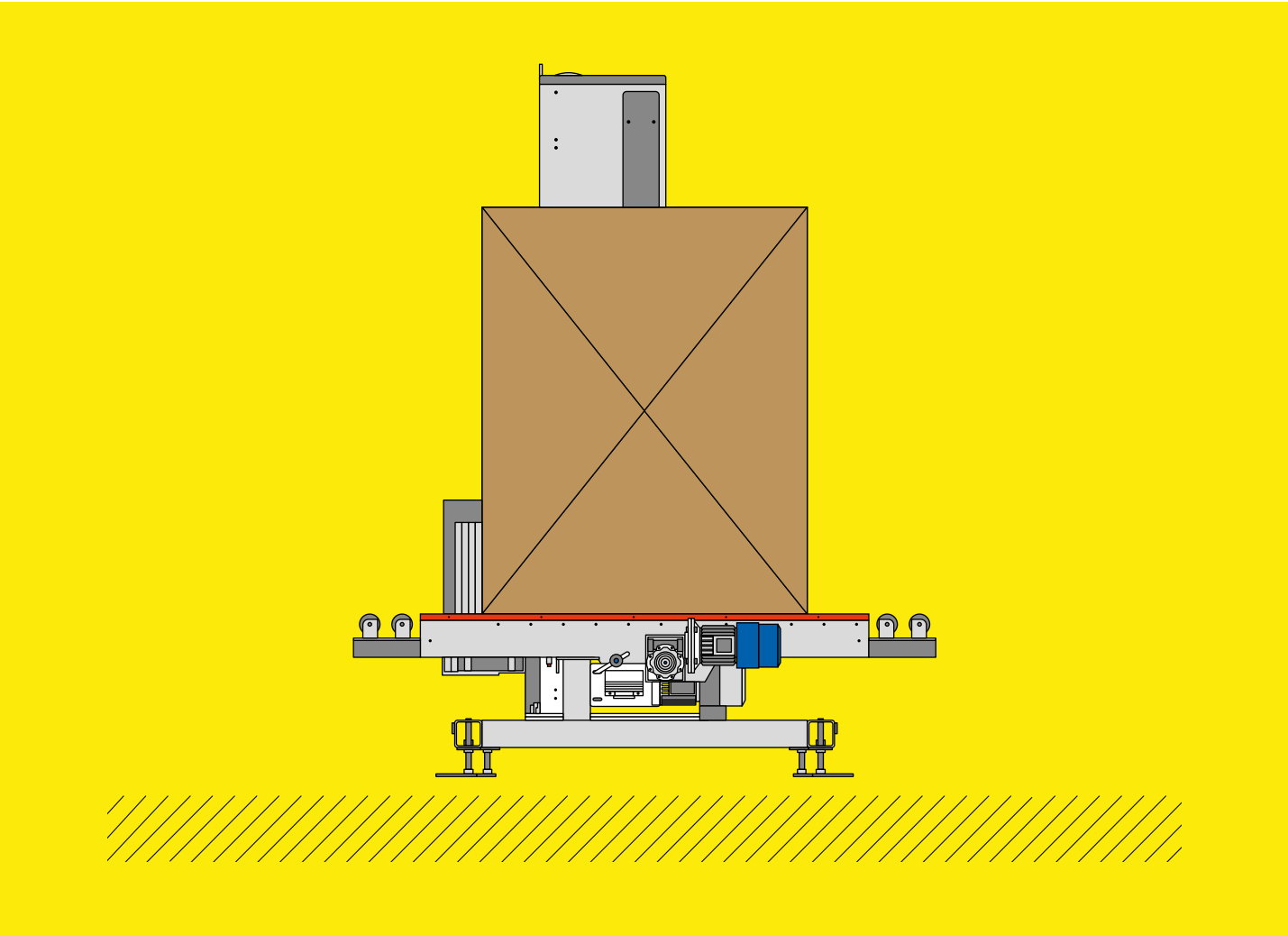
RTA

Macchina avvolgitrice automatica a tavola rotante
Automatic wrapping machine with rotating table



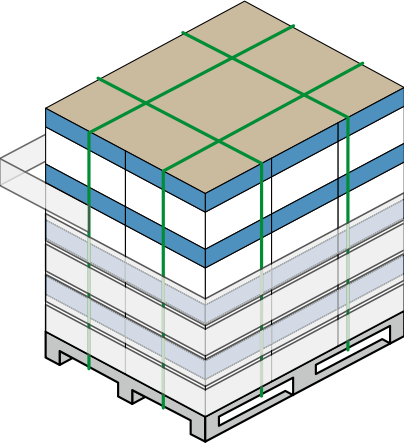
Macchina avvolgitrice automatica a tavola rotante con sistema pinza e taglio automatici del film in polietilene estensibile, e rulliera motorizzata o catenaria su tavola rotante per la movimentazione del pallet.
Le velocità di salita/discesa del carrello porta-bobina sono regolabili tramite inverter. Ideale per rotoli e pacchi parallelepipedi garantisce flessibilità totale dell'imballo, e adattamento ad ogni esigenza tecnica e produttiva dell'impianto.

Automatic wrapping machine with rotating table equipped with automatic systems for clamping and cutting polyethylene stretch film, motorized rollers or chain conveyors on a rotating table to move pallets.
Specific inverters regulate the ascent and descent speed of the reel holder. It is designed to guarantee full flexibility to packaging and adaptation to all technical and production needs.



Caratteristiche tecniche
Technical data

Altezza standard minima della rulliera da terra Minimum standard height of the roller from the ground	400 mm 400 mm
Velocità massima di rotazione Maximum rotating speed	20 giri/min 20 rev/min
Potenza installata Installed power	4kW 4kW
Tensione Alimentazione standard Standard power voltage	400V+N+T 400V+N+T
Pressione aria compressa Compressed air pressure	6 bar 6 bar
Dimensioni prodotto Product size	Euro pallet 1200x800-1200x1000 mm. Altezza standard massima 2400 mm Euro pallet 1200x800 - 1200x1000 mm. Maximum standard height 2400 m



TL5P

Macchina reggiatrice automatica verticale
Automatic vertical strapping machine

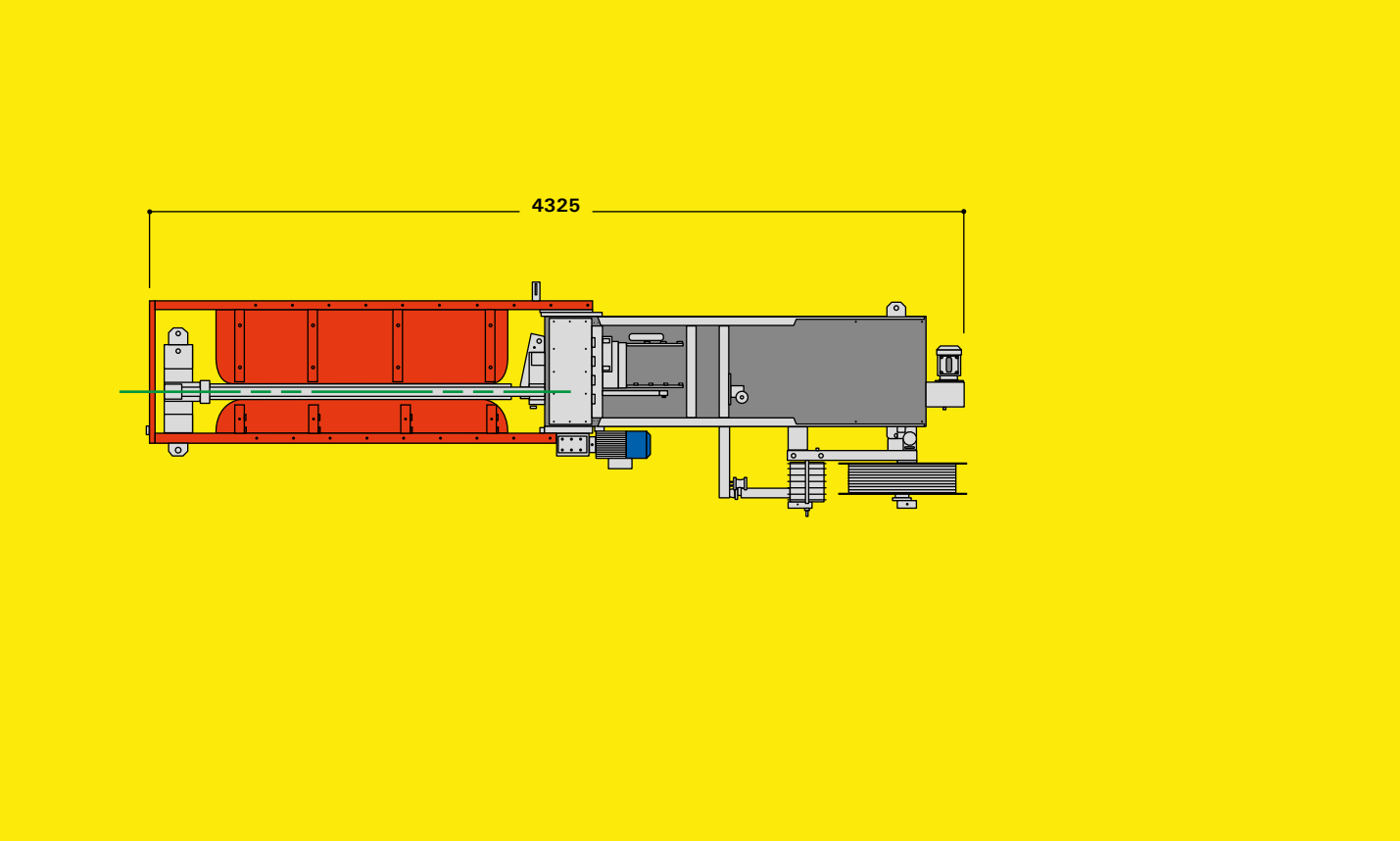
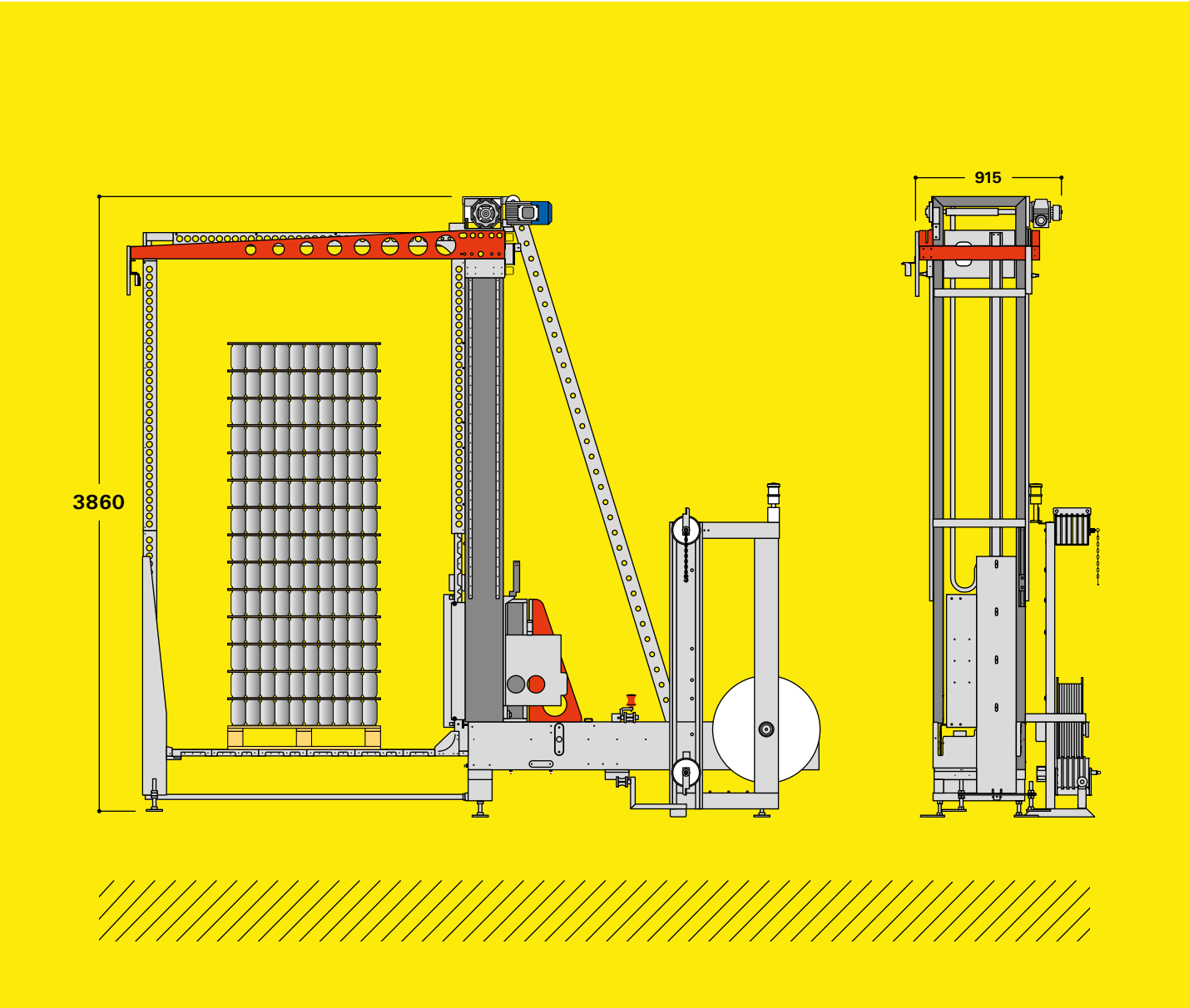
Macchina reggiatrice automatica verticale con testa di reggiatura posta lateralmente rispetto al senso di marcia del prodotto che rende completamente automatico il confezionamento di prodotti/colli/unità di carico di qualunque dimensione.

Utilizza reggia in polipropilene (PP) o poliestere (PET) e può eseguire una o più reggiature verticali. La struttura innovativa della carpenteria è realizzata interamente in acciaio con lamiere elettrosaldate e dimensionate sui formati e le tipologie di imballo; la verniciatura con adeguati trattamenti superficiali garantisce una adeguata protezione anche in condizioni ambientali ostili. Personalizzabile con speciali dispositivi, garantisce massima semplicità nelle operazioni di normale manutenzione.

The automatic vertical strapping machine TL5P, with strapping head laterally placed in relation to the product's leading front direction, makes completely automatic the packaging of products/loads/palletized products of all sizes.

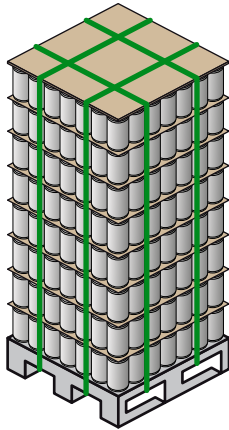
It has the possibility to make one or more vertical strapping operations, both polypropylene (PP) and polyester (PET) types. The innovative carpentry is developed with electro-welded sheet steels properly dimensioned, considering formats and types of the products to be strapped. The construction, all-steel, is painted and/or protected with appropriate surface treatments in order to guarantee a correct protection, in all environmental conditions. TL5P could be "personalized" with many devices, it needs a very easy and simple maintenance.





Caratteristiche tecniche
Technical data

Tipo reggia Type of strapping band	Polipropilene (PP) e poliestere (PET) Polypropylene (PP) and polyester (PET)
Reggia utilizzabile Suitable strapping band	Larghezza da 8 a 19 mm; Spessore da 0,50 a 1,00 mm Width from 8 to 19 mm Thickness from 0,50 to 1 mm
Tensionamento reggia Strapping band tensioning	Fino a 300 kg Up to 300 kg
Giunzione reggia Strapping band junction	A mezzo saldatura o vibrazione By welding, vibration or heat-sealing



VR88P

Macchina reggiatrice automatica verticale
Automatic vertical strapping machine

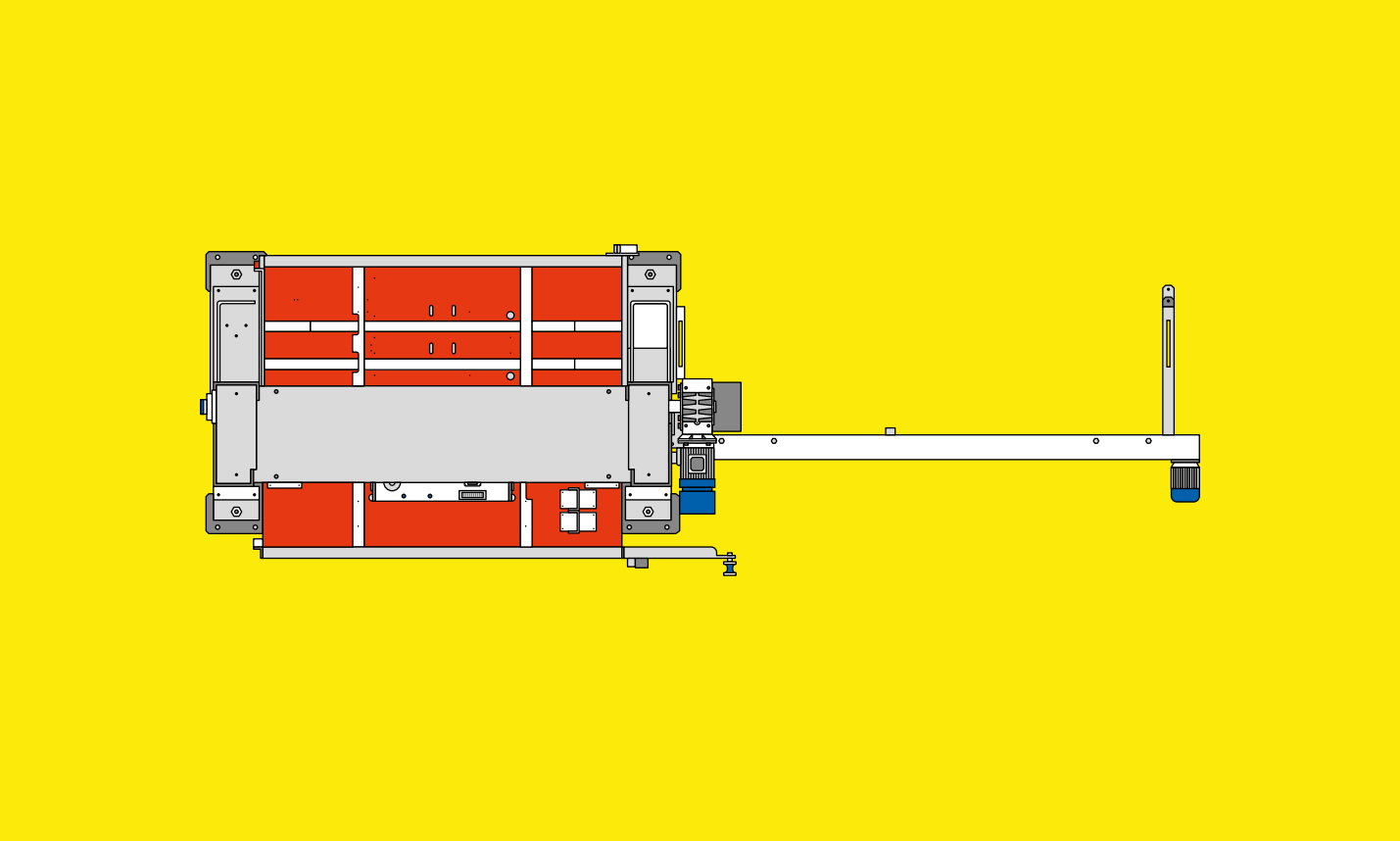
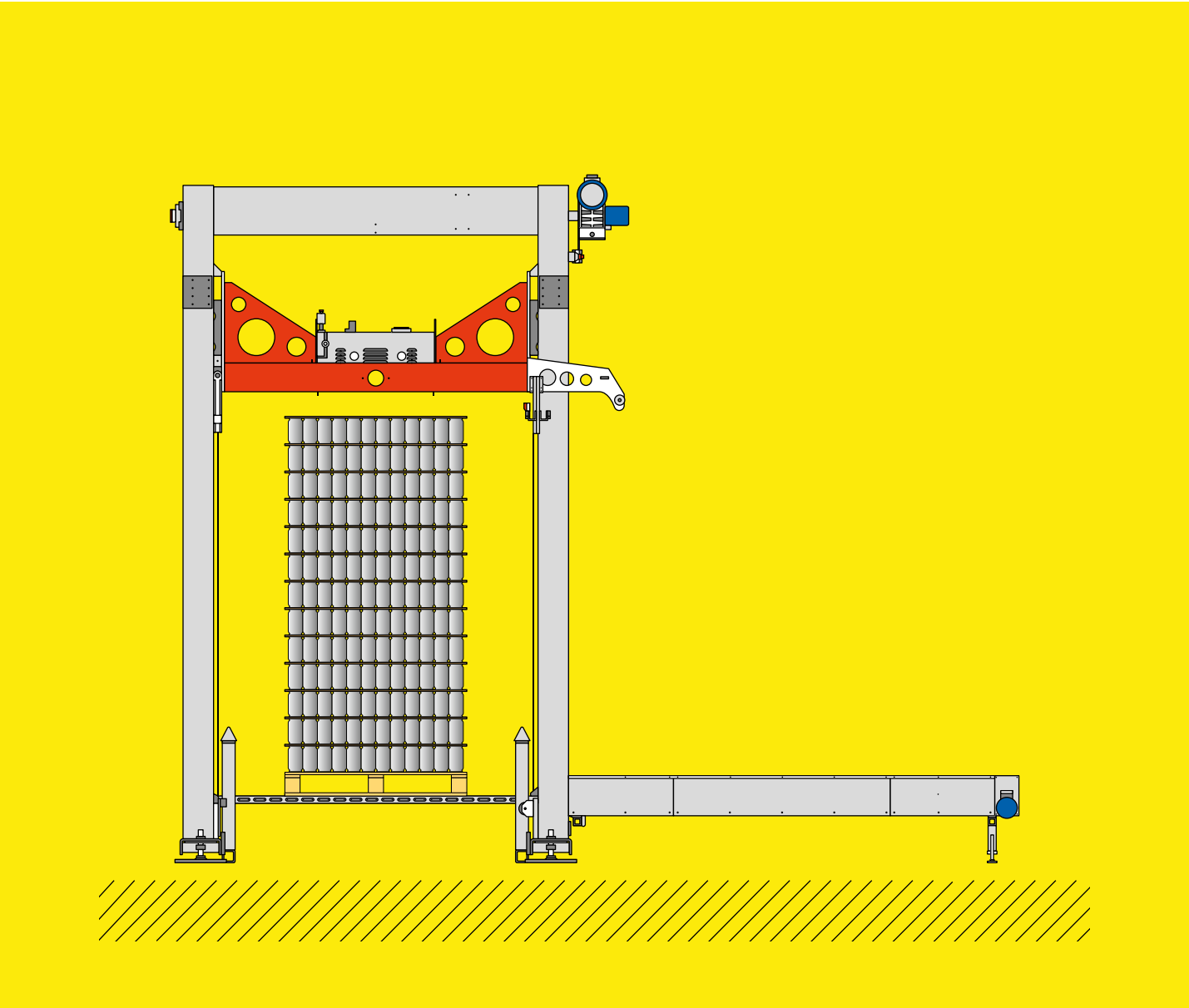
La macchina reggiatrice automatica verticale VR88P dotata di testa in grado di utilizzare reggia in polipropilene e poliestere, rappresenta la soluzione ideale per la reggiatura di prodotti di qualsiasi natura e dimensione.

L'altissima qualità dei materiali, come la guida a ricircolo di sfere, e la robustezza del piano pressante sono garanzia di massima efficienza e solidità. È l'unica macchina attualmente prodotta che permette di controllare e regolare la pressata tramite cella di carico.

The automatic vertical strapping machine, VR88P equipped with a strapping head able to use both polypropylene and polyester strapping bands, is the ideal solution to strap products of any kind and size.

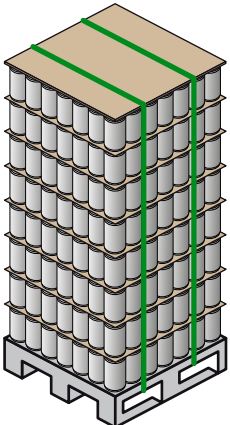
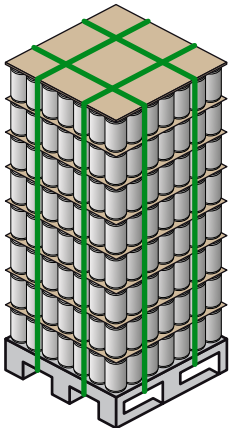
The top quality materials, like the recirculating ball guide and the pressing deck stability, guarantee maximum efficiency and strength. Currently, it is the only machine which allows to control and regulate the compression through the loading station.





Caratteristiche tecniche
 Technical data

Compressione Compression	Fino a 3000kg standard e fino a 5000kg su richiesta Up to 3000kg standard and up to 5000kg upon demand
Tipo di reggia utilizzabile Type of usable strapping band	
PP PP	Larghezza da 12 a 19 mm Spessore da 0,80 a 1 mm Width from 12 to 19 mm Thickness from 0.80 to 1 mm
PET PET	Larghezza da 8 a 19 mm Spessore da 0,60 a 1 mm Width from 8 to 19 mm Thickness from 0.60 to 1 mm
Giunzione reggia Strapping band junction	A mezzo saldatura o vibrazione By welding or vibration
Tempo per ciclo di reggiatura Strapping cycle time	Da 15 a 22 secondi per due reggiature simultanee in funzione della dimensione del pacco e della pressata From 15 to 22 seconds for two simultaneous strapping operations based on pack size and compression



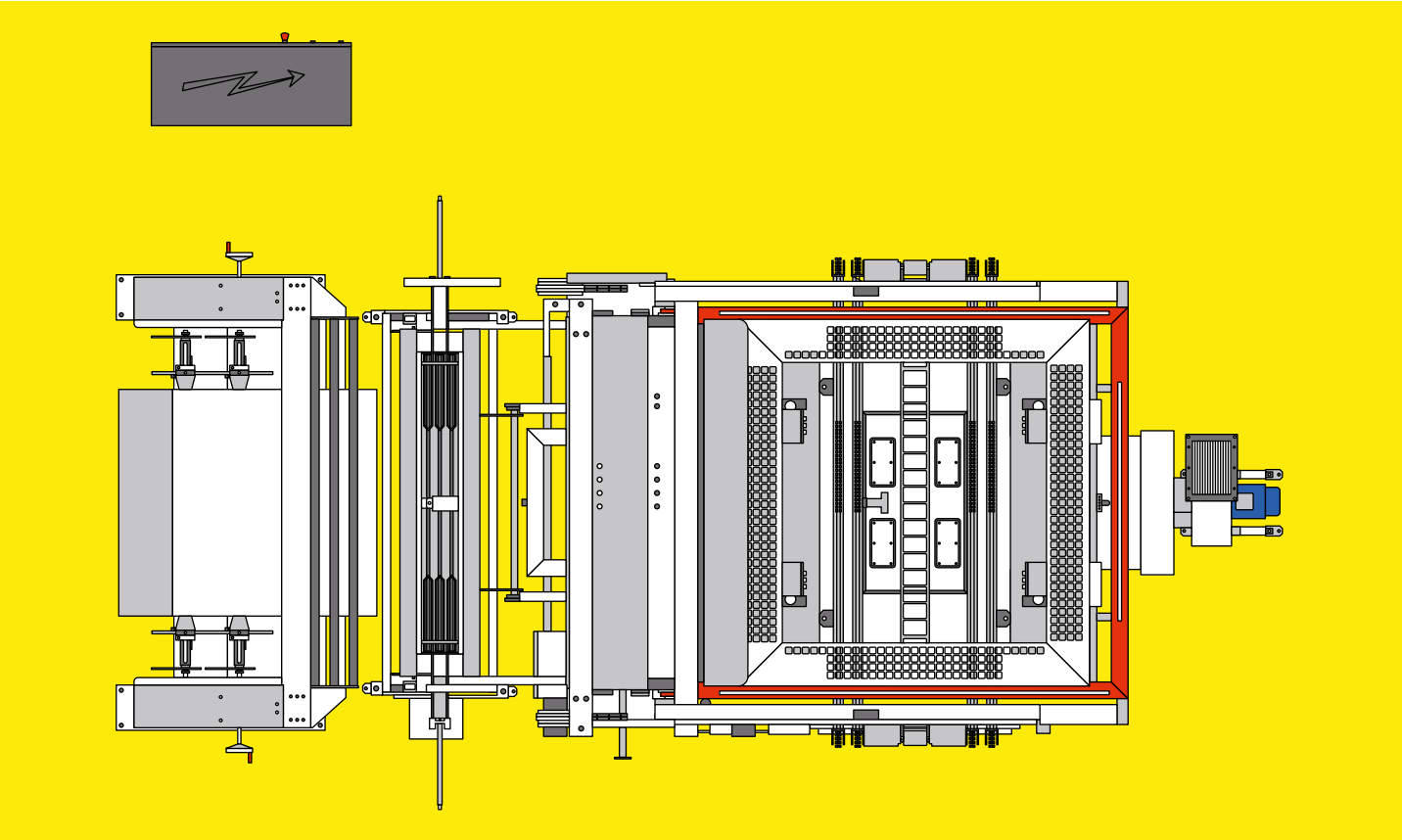
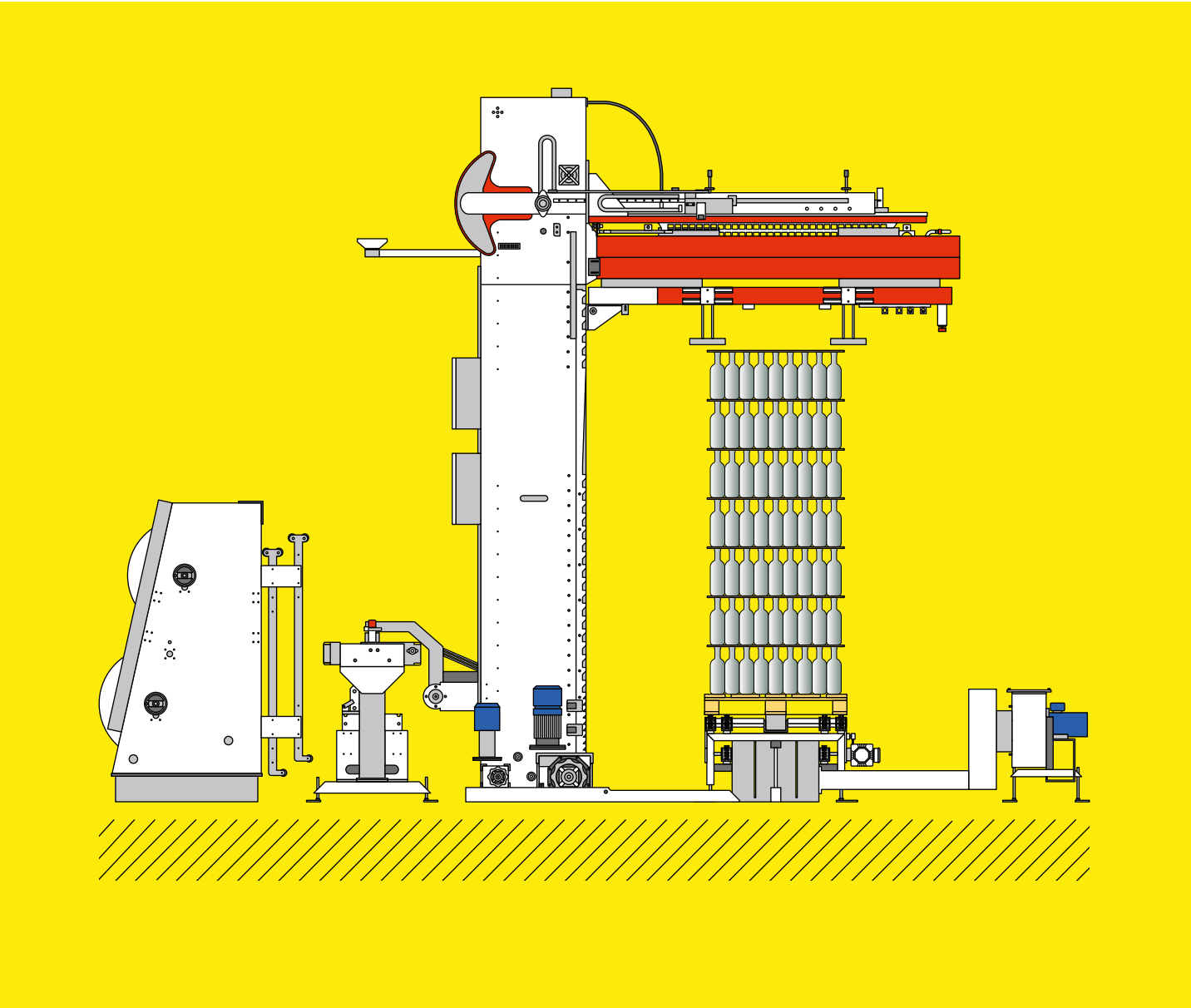
SH51

Incappucciatrice combinata
Shrink-hooding machine



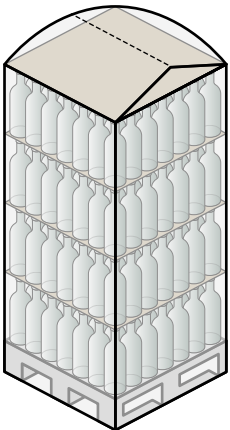
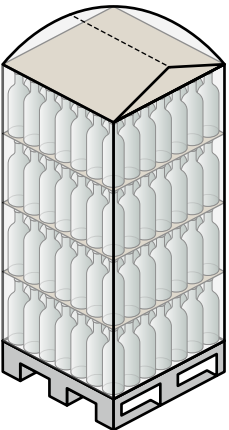
La macchina incappucciatrice combinata SH51 incappuccia e termoretrae prodotti palettizzati con film termoretraibile in tubolare. Offre la miglior soluzione per la preparazione, l'apertura e il posizionamento dei cappucci ricavati da film in tubolare, con soffietti laterali, e termoretrazione di qualità con l'innovativo sistema di generatori di aria calda ad anello. La macchina combina e sincronizza in un unico ciclo tre fasi distinte e indipendenti - preparazione della busta in tubolare, trasbordo ed apertura del tubolare, incappucciamento e termoretrazione - e le articola in un unico ciclo sincronizzato che minimizza i tempi di inattività dei diversi dispositivi e garantisce alti livelli di produttività; fino a 140 pacchi/ora per pacco da 1 metro cubo. Il sistema di presa e manipolazione del tubolare è strutturalmente separato dal sistema di termoretrazione, così l'arco di termoretrazione non interferisce con quello di presa, a garanzia della massima affidabilità in termini di usura, surriscaldamento delle parti meccaniche e dei cablaggi.

The combined shrink hooding machine SH51 hoods and shrinks palletized products with tubular heat shrinking film. Messersì offers a single machine as the best solution for the preparation, opening and placement of hoods, made of tubular films, with side folders, together with a high quality heat shrinking thanks to an innovative ring shaped hot air generator. The machine combines and synchronizes three different independent phases - preparation of the tubular film, transfer and opening of tubular film, hooding and heat shrinking- merging them together in a single process minimizing the downtime of various devices, providing exceptional levels of productivity (up to 140 packages per hour). The system for gripping and handling the tubular film is independent from the heat shrinking system: hence, the heat shrinking phase not interferes with the gripping phase, ensuring maximum reliability in terms of wear resistance of the components and wires.



Caratteristiche tecniche
Technical data

Film utilizzato Film used	Polietilene termoretraibile con spessore da 80 a 200 micron Heat shrinkable polyethylene with a thickness from 80 to 200 microns
Diametro max bobina Reel maximum diameter	700 mm 700 mm
Tipo di gas utilizzabile Suitable gas	Propano, metano Propane, methane
Pressione alimentazione gas Gas supply pressure	100 a 350 mbar 100 to 350 mbar
Consumo gas Gas consumption	Circa 0,15 Nm3 (con propano) About 0.15 Nm3 (with propane)
Pressione utilizzo di aria compressa Compressed air operating pressure	5.5 ÷ 7 bar 5.5 ÷ 7 bar
Consumo aria compressa Compressed air consumption	40 NI/cilco 40 NI/cycle
Tensione di alimentazione trifase+neutro Supplied voltage three-phase and neutral	400V+N+PE (+/- 10%) + 50 Hz 400 V+N+PE (+/-10%) - 50 Hz
Potenza termica media installata Average thermal power installed	(Variabile in funzione delle configurazioni della macchina) circa 310 kW (Varies according to machine configuration) about 310 kW
Produzione massima Maximum output	140 pacchi/ora 140 packs/hour



Optional Optional
Dispositivo di sollevamento Lifting device
Rilevatore automatico dell'altezza del pacco Automatic package height detector
Portabobine a terra Reel holder on the ground
La macchina è disponibile anche nella versione con due o tre e fino a 6 bobine di film con tubolare di formati diversi in linea, per confezionare pacchi di formato differente, alimentati anche in sequenza casuale The machine is also available with two or three reels fitted on the line of tubular films of different formats, for packaging various formats of packs, supplied randomly

CASE HISTORIES

Realizzazioni concepite e realizzate appositamente per produttori leader del comparto beverage.

La complessità dei sistemi, l'innovazione delle soluzioni, la dimensione degli impianti rende queste esperienze, tra le altre, particolarmente significative.

Some of the most important projects designed for leading manufacturers operating in the beverage sector.

The complexity of the systems, the innovation of the solutions, the sizes of the machines make these experiences particularly important, among the others.



#1

Linea completa di imballaggio concepita e realizzata per un'azienda svedese che produce lattine.

La reggiatrice TL5P con pressino garantisce una legatura incrociata 3 per 2, e gestisce lo scambio rulli/catene su dimensioni ridotte senza danneggiamenti al pavimento. La soluzione adottata consente di realizzare al meglio la logistica dell'impianto con i rinvii a 90° degli imballi.

Complete packaging line designed and produced for a Swedish company that produces cans. The strapping machine TL5P with hold down device guarantees a 3x2 cross strapping, and manages the exchange rollers/chains of small size without damaging the floor. The adopted solution allows to achieve the best logistics system through 90° package exits.



#2

Esempio di macchina inserita in una linea esistente, realizzata per una multinazionale che produce lattine. La soluzione di imballaggio utilizza la macchina reggiatrice TL5P con tavola girevole e una legatura incrociata 3 per 2.

Example of machine included into an existing line, made for a multinational that produces cans. The packaging solution uses the TL5P strapping machine with rotating table and a 3 for 2 cross strapping.



#3

Linea completa di imballaggio concepita e realizzata per un'azienda di rotoli in cartone per la costruzione di brik ad uso alimentare. La soluzione comprende una macchina avvolgitrice RTA con uscita a 90°, metti top in legno e macchina reggiatrice verticale VR80 per il blocco del pacco.

Complete packaging line designed and built for a company producing cardboard rolls for the construction of cartons. The solution includes a wrapping machine RTA with a 90° rotated exit, upper wooden top sheet device and vertical strapping machine VR80 to hold the package.

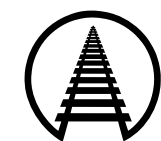


**“ Il Centro Ricerca&Progettazione
concepisce soluzioni di imballaggio
industriale per ogni impianto
e settore produttivo.**

**L'innovazione tecnologica e una
nuova concezione costruttiva rendono
residuale ogni forma di manutenzione.
Per sistemi, linee, macchine. ”**

**“ The Research&Development Centre
comes up with the right industrial
packaging solutions for every plant
and manufacturing sector.**

**Technological innovation and a new
construction concept reduce all forms
of maintenance to a minimum.
For systems, lines, machines. ”**



ASSOCIATION
OF AMERICAN
RAILROADS

